

物性参数  
Physical parameter

202109版

产品名称 Description	PA66GF30		牌号 Grade	FSH303A		
颜色 Color	N	样品处理 handling	23℃、24h	测试环境: Environment	23℃、50%RH	
检测项目 Properties	单位 Unit	测试标准 Test method	测试条件: Test condition	物性指标 Physical Index	典型值 Typical values	
<b>物理性能 Physical property</b>						
密度 Density	g/cm <sup>3</sup>	IS01183	-	1.38±0.02	1.38	
燃烧残余 Ignition Residue	%	IS03451-1/A	-	33±2	33	
材料收缩率 Material Shrinkage Rate	%	IS0294-4	平行 Parallel	0.3±0.1	0.3	
			垂直 Vertical	0.7±0.1	0.7	
<b>热学性能 Thermal property</b>						
熔体流动速率 Melt Flow Index	g/10min	IS01133	280℃, 2.16kg	7±2	8	
<b>机械性能 Mechanical property</b>						
拉伸强度 Tensile Stress at Break	MPa	IS0527	50mm/min	175±10	180	
断裂伸长率 Elongation at Break	%	IS0527	50mm/min	6±1	6	
弯曲强度 Flexural strength	MPa	IS0178	2mm/min	225±10	230	
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	IS0178	2mm/min	8500±200	8600	
简支梁缺口冲击强度 Notched Impact Strength	kJ/m <sup>2</sup>	IS0179-1	-	15±3	16	
<b>燃烧性能 Flammability</b>						
UL 燃烧等级 Flame Retardancy	Class	UL-94	-	HB	HB	
<b>使用说明 Usage suggestions</b>						
建议烘干温度/时间 Recommend drying temperature /time	-	℃/h	-	90-110/4-6	-	
建议注塑成型温度 Recommend injection molding temperature	-	℃	-	260-290	-	
注 Note:						
1. 以上数据依据我司实验室测试结果, 仅供选材参考 The above data are laboratory test results, as reference only.						
2. 物性指标: 产品物理性能参考标准 Physical: Product physical performance reference standard						
3. 典型值: 具有代表性的实验室实测数据 Typical values: Representative actual test results.						